

CERTYFIKAT

SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH wg EN 15085-2:2007

Przedsiębiorstwo: **STEEL RBB**
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA
ul. Wojska Polskiego 83, 63-200 Jarocin, Polska

Jest uprawnione do wykonywania prac spawalniczych w zakresie

Poziomu Certyfikacji CL1 według EN 15085-2:2007

Obszar zastosowania: Budowa nowych
- prostych części pojazdów szynowych,

Zakres uznania :

Proces spawalniczy wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.1, 1.2	3,0 – 24,0 mm	BW, FW
135	7.1	0,7 – 8,0 mm 0,7 – 4.8 mm	BW FW
141	8.1	3,0 – 11,0 mm, $\geq \varnothing 30,15$ mm	BW – Rura

Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie

Koordynator prac spawalniczych : Marcin Kopij, IWE, poziom A, wewnętrzny, rok urodzenia : 1984
Zastępca koordynatora : Robert Smolarek, IWS, poziom B, wewnętrzny, rok urodzenia : 1977
Dodatkowi koordynatorzy : ---
Uwagi : Patrz – kolejna strona
Numer certyfikatu : TTP-PW02-2-0319-0008.20.03
Okres ważności certyfikacji : Od 18.02.2023 do 17.02.2026
Data wystawienia certyfikatu : 10.03.2023
Data kolejnej wizyty nadzoru : do 17.12.2023, pod rygorem utraty ważności certyfikacji.
Audytork : Przemysław Zmitrowicz



Ważność certyfikatu można
sprawdzić skanując kod QR
lub pod adresem:

www.tuv-thuringen.pl

Dominik Barteki
Dyrektor Centrum Certyfikacji

TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.
ul. Żeliwna 38
40-599 Katowice

Zakres uznania (kontynuacja):

Proces spawalniczy wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
141	1.2	3,0 – 17,6 mm, $\geq \varnothing$ 30,15 mm	BW – Rura
121	1.2	3,0 – 14,0 mm 3,0 – 8,4 mm	BW FW
121	1.2+3.1	\geq 5,0 mm	FW
135 + 138	1.2	15,0 – 60,0 mm \geq 5,0 mm	BW FW
135 + 121	1.2	3,0 – 24,0 mm 6,0 – 14,4 mm	BW FW

Dodatkowi koordynatorzy prac spawalniczych:

Uwagi do certyfikatu / rozszerzenia:

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PW 02 z dnia 01.03.2019.



Dominik Bartecki
Dyrektor Centrum Certyfikacji