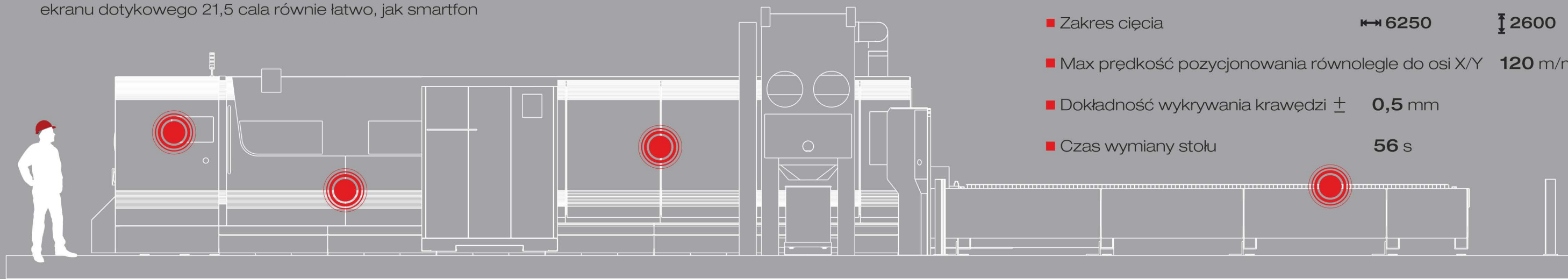




Oprogramowanie **Bystronic ByVision Cutting** jest obsługiwane przy użyciu ekranu dotykowego 21,5 cala równie łatwo, jak smartfon



**Dane techniczne**

- Nominalny wymiar arkusza      ↔ 6200      ↓ 2500
- Zakres cięcia                      ↔ 6250      ↓ 2600
- Max prędkość pozycjonowania równoległe do osi X/Y    120 m/min
- Dokładność wykrywania krawędzi ±    0,5 mm
- Czas wymiany stołu                      56 s

Cięcie z dużą prędkością w ekstraklasie z mocą lasera do 15 kilowatów. Niezrównana zdolność produkcyjna dla stali konstrukcyjnej o grubości 3 - 15 milimetrów - średnio o 50 procent szybciej niż z mocą 10 kilowatów

Maksymalna elastyczność przy produkcji dużych serii. Cięcie stali, wydajną głowicą tnącą Bystronic wyróżnia się najwyższą precyzją cięcia cienkich i grubych blach

Grubość arkusza możliwa do cięcia  
 Stal - max 20 mm O<sub>2</sub> (Tlen)    max 30 mm N (Azot)  
 Stal nierdzewna - max 30 mm N (Azot)

prezentuje nową maszynę  
**ByStar Fiber 6225**



**DOSKONALENIE**

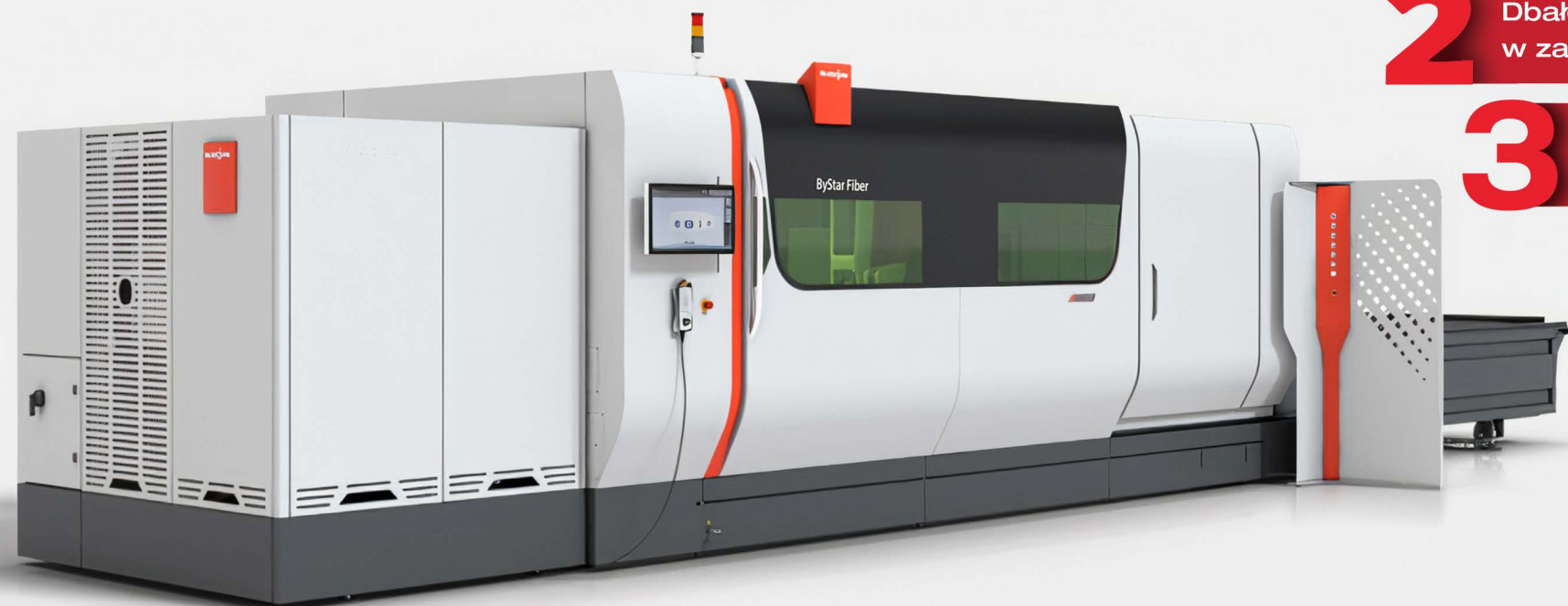


**SUKCES W BRANŻY**

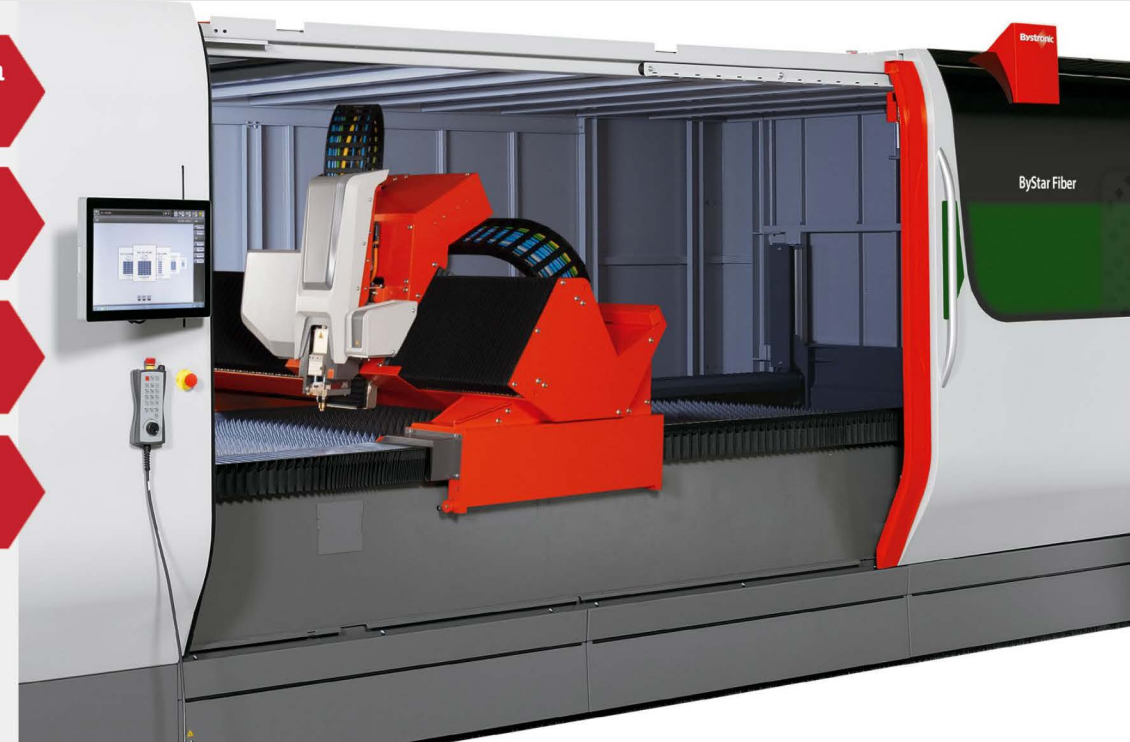


**CIĄGŁY ROZWÓJ**

Bystronic: Best choice.



- 1 Najwyższe parametry cięcia laserem włóknowym
- 2 Dbłość o wysokie standardy w zakresie obsługi klienta
- 3 Utrzymanie wysokiej jakości wyrobów i usług
- 4 PN-EN ISO 9001 System Zarządzania Jakością



■ System monitorujący wewnątrz maszyny



■ Detection Eye



■ Nozzle changer



Skontaktuj się z nami !  
 Dialog jest dla nas bardzo ważny !  
**Dział Handlowy**  
 Tel: +48 62 763 64 21  
 Kom: +48 795 142 886



**STEEL RBB Sp. z o.o. Sp.k.**  
 Ul. Wojska Polskiego 83  
 63-200 Jarocin



[info@steel-rbb.pl](mailto:info@steel-rbb.pl)



+48 62 747 58 00



[www.steel-rbb.pl](http://www.steel-rbb.pl)