

Załącznik do certyfikatu nr CSW/699/2017

Zakres certyfikacji na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007

STEEL RBB Sp. z o.o. Sp. K.

ul. Wojska Polskiego 83, 63-200 Jarocin

1) Rodzaj wyrobów:

- konstrukcje i wyroby stalowe,
- zbiorniki ciśnieniowe i bezciśnieniowe,
- kołnierze płaskie.

2) Zakres prac:

- wytwarzanie, montaż.

3) Norma wyrobu / specyfikacje:

WUDT/UC/2003

PN-EN 13445

PN-EN 1092-1

Warunki Urzędu Dozoru Technicznego. Urządzenia ciśnieniowe.

Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe.

Kołnierze i ich połączenia. Kołnierze okrągłe do rur, armatury, kształtek, łączników i osprzętu z oznaczeniem PN. Część 1: Kołnierze stalowe.

4) Stosowane metody spajania (wg ISO 4063):

- spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, MAG - 135,
- spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych, TIG - 141,
- przypawanie łukiem ciągnionym kołków w osłonie łuku tuleją ceramiczną lub gazem osłonowym - 783,
- spawanie łukiem krytym - 121.

5) Materiały podstawowe (wg TR ISO 15608):

- grupy materiałowe: 1.2, 7.1, 8.1

6) Personel wykonujący spajanie:

Spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami norm PN-EN 287-1 oraz PN-EN ISO 9606-1.

Operatorzy posiadają sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 14732.

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Waldemar Kula, Tomasz Bartczak posiadają kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

- personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 473.

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 ISO 3834-5:

PN-EN 287-1:2007 Egzamin kwalifikacyjny spawaczy. Spawanie - Część 1: Stale.

Dyrektor Departamentu
Certyfikacji i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk